

Classement Navigation

Rang	N°	Equipage	Voiture	et 1	et 2	Total
1	19	JENNESON David & GENOT Lucile	Renault 4 F4	200	610	810
2	5	VARIN Olivier & CAPPELLE Didier	Ford Mustang cab	350	480	830
3	14	DELPLANQUE Jean-Francois & LEHOUCQ Philippe	Peugeot 106 Rallye	380	520	900
4	28	CULIER Thierry & RAOU Isabelle	Porsche 911	360	650	1 010
5	20	PIERRE Jean-Michel & GEORGE Denis	Alfa-Roméo GTV	500	560	1 060
5	4	GUENY Alain & GUENY Nicolas	Porsche 911 Carrera	500	560	1 060
7	8	SUTY Vincent & JULIEN Bernard	MG B	260	870	1 130
8	18	LEBEL Sylvain & LEBEL Emilie	Citroën BX 14	630	550	1 180
9	9	FERRY Jean-Jacques & FERRY Annabelle	Porsche 944 Turbo	110	1 120	1 230
9	11	VOINOT Fabien & VOINOT Edgar	Peugeot 205 GTI	600	630	1 230
11	27	ROYER Dominique & MENARD Gilles	Citroën DS 21	500	770	1 270
12	17	ANTOINE Philippe & ANTOINE Marc	Porsche 924	580	720	1 300
13	3	KELLER Patrick & KELLER Angelique	Porsche 911 SC	540	810	1 350
14	2	ANTOINE Chantal & VACONNET Elisabeth	Peugeot 205 CJ	610	830	1 440
15	10	FRUSTIN Jacques & FRUSTIN Chantal	Fiat Barchetta	710	730	1 440
16	13	ASTOLFI-BRIOT Martine & ASTOLFI Pierre	Alfa-Roméo Bertone	500	970	1 470
17	1	VACONNET Michel & VITTEMER Joëlle	Porsche 924	800	680	1 480
18	24	PABST Olivier & PABST Audrey	Austin Mini	670	820	1 490
19	15	COLLIARD Marie-Christine & COLLIARD Jean-Pierre	Alfa Roméo Bertone	720	780	1 500
20	6	MORIN Pierre & MORIN Annette	Peugeot 205 GTI	500	1 000	1 500
21	26	ISELIN Valérie & LAURIN Sandrine	Austin Mini	800	950	1 750
22	23	SIMEURT Michel & SIMEURT Claude	Porsche 911 Carrera	730	1 030	1 760
23	16	LEMOINE Claude & MORETTI LEMOINE Vincent	Porsche 964 Carrera 4	780	980	1 760
24	25	LAURIN Denis & ISELIN Raphaël	Porsche 914	890	1 050	1 940
25	22	JACOB Arnaud & MUNIER Alexandre	Ford Mustang	800	1 200	2 000
26	7	SAINT-DIZIER Paul-Dié & BERGER Emeric	Austin Mini Cooper	1 000	1 100	2 100
27	21	JACOB Maud & LAURIN Eva	Austin Mini	1 300	1 250	2 550
28	12	JACOB Benjamin & LOMORD Eric	Renault Clio Williams	1 600	1 530	3 130

Classement Découverte

Rang	N°	Equipage	Voiture	1ère étape	2ème étape	Total
1	58	NERET Frédéric & MARION Caroline	Austin-Healey MK3	240	300	540
2	50	MOME Philippe & LEDERMANN Philippe	Triumph Spitfire	400	150	550
3	43	LESEUR Bruno & JACQUIN Magalie	NSU 1000 C	220	360	580
4	68	BOESPFLUG Virginie & AUBRY Clémentine	Renault Clio Williams	230	370	600
5	67	SABAOUI Farid & WILHELM Alain	BMW 525 I	400	250	650
6	39	FONTAINE Cyril & FONTAINE Alexis	Alpine GTA	230	460	690
7	78	KRUSZEWSKI Michel & KRUSZEWSKI Alain	Chevrolet Corvette	110	610	720
8	59	PICOT Emmanuel & PICOT Edith	Alpine A 310 V6	230	670	900
9	77	HERAUX Pascal & HERAUX Clémence	Alpine V6 Turbo	420	510	930
10	42	JACQUIN Pascal & ESCHBACH Rémi	Alpine GTA Le Mans	380	570	950
11	71	DAUTRUCHE Yannick & DAUTRUCHE Roland	BMW 320 I	520	500	1 020
12	60	SCHILTZ Christophe & SCHILTZ Valérie	Renault 19 16S	230	810	1 040
13	69	BOESPFLUG Michel & MENGES Baptiste	Alpine A 110	360	780	1 140
14	41	GUYOT Sylvie & ROBERT Séverine	Mazda MX 5	350	810	1 160
15	33	RAVET Régis & DOSSMANN Olivier	Fiat 500	320	860	1 180
16	53	MARC Henri & MARC Isabelle	Porsche 968	460	730	1 190
17	54	MARC Ophélie & BLEMONT Sébastien	Porsche Boxter	450	750	1 200
18	49	DELIOT Alain & DELIOT Brigitte	Renault Clio Williams	600	680	1 280
19	40	SPANGARO Eric & ROBERT Bertrand	BMW 325 CI	520	850	1 370
20	31	DOUCET François-Xavier & JACQUES Alexandra	Triumph TR 2	380	1 000	1 380

5^{ème} Balade Rétro Légende - Classement Général

21	74	SIATTE Renaud & HARNICHARD Florent	Peugeot 104 ZS	600	800	1 400
22	34	DOSSMANN Patrick & VERCELLI Guillaume	Renault 8 Gordini	740	680	1 420
23	30	PENNERAT Michel & PENNERAT Nadine	VW Cox Cabriolet	510	910	1 420
24	66	CHEF Stéphane & JACOB Mélanie	Renault 16 TS	380	1 070	1 450
25	36	ERARD Jean-Marie & ERARD Blandine	Renault 5 Alpine	550	920	1 470
26	47	MET Didier & MET Maryline	Renault 5 Alpine	420	1 050	1 470
27	37	COURTOIS Michel & COURTOIS Evelyne	Alpine A 310 Pack GT	610	950	1 560
28	57	PIERRON Guy & PIERRON Josy	Triumph Spitfire MK3	250	1 340	1 590
29	70	KLAUS Guy & KLAUS Marie-José	Porsche 911	500	1 100	1 600
30	63	BOUR Dominique & DRAN Alain	Renault 11 Turbo	600	1 000	1 600
31	46	FRUSTIN Marc & FRUSTIN Simon	Renault Clio Williams	800	890	1 690
32	64	BOUR Maxime & JOSSERAND Elodie	Renault 8	600	1 100	1 700
33	61	BOUR Emmanuel & BARDA Aurélia	Renault 11	700	1 000	1 700
34	65	BOUR Concetta & BOUR Camille	Renault 4 L	700	1 000	1 700
35	56	CLAUZADE Gérard & RIFFET Philippe	Ford Mustang	800	940	1 740
36	29	HUMBERT Stéphane & HUMBERT Muriel	Mazda B 2200	760	1 010	1 770
37	48	DORONZO Joseph & ZIMMERMANN Anick	Porsche 911 Carrera 4	640	1 240	1 880
38	52	TCHIKOLTSOFF Alain & TCHIKOLTSOFF Janine	Porsche 911	640	1 250	1 890
39	45	BOTTARD Thierry & BOTTARD Emile	MG Midget	600	1 300	1 900
40	32	LUDWIG Michel & LUDWIG David	Renault 5 GT Turbo	700	1 200	1 900
41	44	DECKER Patrick & DECKER Nathalie	Austin Healey Sprite	830	1 090	1 920
42	35	VALLVERDU Olivier & VALLVERDU Marie-Ange	Alpine A 310	900	1 100	2 000
43	73	JARDEL Pierre-Louis & SCHLAUDER Bruno	Porsche 356 A	1 000	1 220	2 220
44	72	SCHLICKLING Guillaume & SCHLICKLING Jean-Marie	Renault Fuego	1 040	1 320	2 360
45	38	KELPIN Nicolas & ERHART Sophie	Renault 5 GT Turbo	1 110	1 310	2 420
46	79	OCHOISKI Geoffroy & OCHOISKI Laurie	BMW M3	1 890	600	2 490
47	80	LAPOINTE Denis & LAPOINTE Francine	Peugeot 205 GTI	1 620	1 180	2 800
48	55	LECOINTE Michel & LECOINTE Jean-Pierre	Fiat 128	1 230	1 850	3 080
49	76	BELLINI Mario & BELLINI Régine	Renault 4L	2 300	830	3 130
50	51	ROBIN René & ROBIN Claudine	BMW 735 I	1 300	2 000	3 300
51	62	CHEF Alain & POIX Bruno	BMW 850 CI	1 800	2 000	3 800
n part:	75	BERNA Julien & BERNA Anne-Laure	Porsche 911			